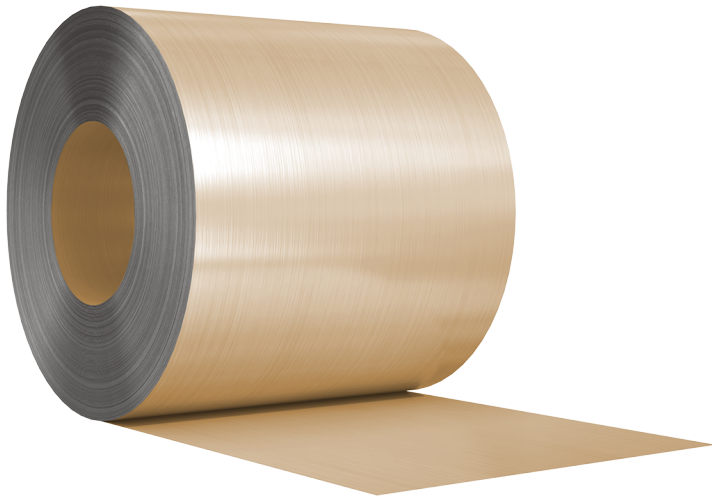


Нанесение полимерных покрытий на оцинкованный прокат

Окраска рулонной стали производится на современной высокоскоростной автоматизированной линии по технологии Coil coating. Такая технология увеличивает срок службы лакокрасочного покрытия в несколько раз в сравнении с альтернативными методами окраски. Технологические возможности оборудования позволяют получить высокое качество защитно-декоративного лакокрасочного покрытия, отвечающее требованиям российских и европейских стандартов. На всех стадиях окраски осуществляется автоматический контроль за технологическими параметрами процесса окраски. На выходе из агрегата получается полоса с полимерным лакокрасочным покрытием, предназначенная для изготовления изделий в строительной и других отраслях промышленности.



Особенности

- Долговечность.
- Повышенная устойчивость к коррозии.
- Износостойкость и стойкость к царапинам.
- Стойкость к воздействию повышенной влажности и УФ-излучения.
- Применение в различных климатических зонах с широким рабочим диапазоном температур.
- Большой выбор цветовой гаммы.
- Эстетичный внешний вид.
- Однородность наносимого слоя.
- Стойкость к агрессивным средам.

Основные технические характеристики

Материал	холоднокатанный дрессированный прокат по ГОСТ 380-2005, ГОСТ 9045-93 и горячеоцинкованный прокат по ГОСТ 14918-2020
Сплав	08Ю, 08ПС
Ширина, мм	от 650 до 1 265
Толщина, мм	от 0,25 до 0,90