Насыщенная полиэфирная смола для окрашивания рулонного металла

Насыщенная полиэфирная смола, используемая в качестве пластификатора в лицевых эмалях, для окрашивания рулонного металла по технологии автоматического непрерывного процесса.



Особенности

- Пластификатор. Смола придает эмали необходимую эластичность, что особенно важно при формовке и дальнейшей переработке окрашенного металла.
- Высокая твердость и атмосферостойкость. Покрытия на основе насыщенных полиэфирных смол устойчивы к ультрафиолету, не желтеют и сохраняют декоративные и защитные свойства на протяжении длительного времени.
- Экономичность. Низкое гидроксильное число смолы позволяет снизить расход меламиновых смол, что оптимизирует стоимость готового покрытия.
- Совместимость с автоматическим процессом. Такие смолы обеспечивают стабильное нанесение на рулонный металл с помощью валковых машин, что гарантирует равномерность и высокое качество покрытия.

Основные технические характеристики

Кислотное число, мгKOH/г	Не более 3
Вязкость по Брукфельду, при 23 °C, мПа*с	4 200–4 800
Массовая доля нелетучих веществ, %	62–64
Цвет по Гарднеру	Не более 3
Гидроксильное число, мгKOH/г	7–12
Плотность, при 23 °C, г/см³	1,090–1,110