

Насыщенная полиэфирная смола для окрашивания рулонного металла

Насыщенная полиэфирная смола, используемая в качестве пластификатора в лицевых эмалях, для окрашивания рулонного металла по технологии автоматического непрерывного процесса.



Особенности

- Пластификатор. Смола придает эмали необходимую эластичность, что особенно важно при формовке и дальнейшей переработке окрашенного металла.
- Высокая твердость и атмосферостойкость. Покрытия на основе насыщенных полиэфирных смол устойчивы к ультрафиолету, не желтеют и сохраняют декоративные и защитные свойства на протяжении длительного времени.
- Экономичность. Низкое гидроксильное число смолы позволяет снизить расход меламиновых смол, что оптимизирует стоимость готового покрытия.
- Совместимость с автоматическим процессом. Такие смолы обеспечивают стабильное нанесение на рулонный металл с помощью валковых машин, что гарантирует равномерность и высокое качество покрытия.

Основные технические характеристики

Кислотное число, мгКОН/г	Не более 3
Вязкость по Брукфелду, при 23 °С, мПа*с	4 200-4 800
Массовая доля нелетучих веществ, %	62-64
Цвет по Гарднеру	Не более 3
Гидроксильное число, мгКОН/г	7-12
Плотность, при 23 °С, г/см³	1,090-1,110