

Смола для полиэфирного грунта, предназначенного для окрашивания рулонного металла

Смола для полиэфирного грунта, специально разработанная для окрашивания рулонного металла в условиях автоматизированного непрерывного производства, представляет собой передовой материал, отвечающий самым взыскательным требованиям современной промышленности. Ее уникальная рецептура обеспечивает превосходную адгезию к металлическим поверхностям, образуя прочный и надежный слой, способный выдерживать значительные механические нагрузки и температурные колебания.



Особенности

- Высокие адгезионные свойства Грунтовка на основе этой смолы обеспечивает прочное сцепление как с металлической поверхностью (включая оцинкованную сталь), так и с последующими слоями покрытия. Это предотвращает отслаивание и расслоение материала при профилировании, штамповке и в процессе эксплуатации.
- Превосходные физико-механические характеристики Покрытие отличается высокой эластичностью, что позволяет ему выдерживать деформации металла (растяжение, изгиб) без образования трещин. Одновременно пленка обладает достаточной твердостью и стойкостью к истиранию, что важно при прохождении через валки производственной линии.
- Стойкость к коррозии Смола содержит активные антикоррозионные компоненты, которые создают эффективный барьер против влаги, кислорода и агрессивных сред. Это обеспечивает долговечность изделий из окрашенного металла.
- Адаптация к непрерывному процессу Формула смолы разработана с учетом специфики автоматического нанесения.

Основные технические характеристики

Кислотное число, мгКОН/г	Не более 3
Вязкость по Брукфелду, при 23 °С, мПа*с	3 500-7 000
Массовая доля нелетучих веществ, %	64-68
Цвет по Гарднеру	Не более 3
Гидроксильное число, мгКОН/г	15-26
Плотность, при 23 °С, г/см ³	1,100-1,120