Горячее цинкование крупногабаритных металлоконструкций

Горячее цинкование применяется для защиты от коррозии металлоконструкций путем погружения их в расплав цинка. Горячему цинкованию подвергаются: низкоуглеродистая сталь (составляет до 90 % поставляемых конструкций), низколегированные стали типа 09Г2С и 10ХСНД, сталь горячекатаная или холоднокатаная, сталь толщиной 0,7 мм и более, серый и ковкий чугуны после проработки с технологом производства горячего цинкования.

Особенности

- Непревзойденная антикоррозионная защита. Горячее цинкование создает прочное, сплошное и равномерное покрытие, которое обеспечивает долговременную защиту от коррозии даже в агрессивных атмосферных условиях. Это достигается за счет образования металлургической связи между цинком и сталью, формируя несколько защитных слоев.
- Высокая технологичность и экономическая эффективность. Благодаря погружению всей конструкции в расплавленный цинк, процесс обеспечивает одновременное покрытие всех поверхностей, включая труднодоступные места, что значительно сокращает время и трудозатраты по сравнению с другими методами.
- Механическая прочность и стойкость покрытия. Образующиеся интерметаллические слои в результате реакции цинка с железом придают покрытию высокую твердость и стойкость к истиранию, что особенно важно для крупногабаритных металлоконструкций, подвергающихся механическим воздействиям. Покрытие не только защищает от коррозии, но и повышает износостойкость самой конструкции.
- Длительный срок службы. Крупногабаритные металлоконструкции, подвергнутые горячему цинкованию, могут служить десятками лет без необходимости восстановительного ремонта, что гарантирует их надежность и безопасность в течение всего срока эксплуатации. Это особенно актуально для мостов, опор ЛЭП, башенных сооружений и других объектов, где ремонт или замена являются дорогостоящими и сложными процессами.
- Защита от повреждений и самовосстановление. Цинковое покрытие обладает хорошей адгезией к стали и способно к "катодной защите", то есть даже при незначительных повреждениях (царапинах) цинк будет корродировать вместо стали, защищая основной металл. Это гарантирует сохранение целостности конструкции даже при эксплуатационных повреждениях.

Основные технические характеристики

Толщина цинкового покрытия не менее, мкм	40–200
Материал	Стали строительные конструкционные, обыкновенного качества, а также низколегированные
Длина, мм	12 500
Ширина, мм	1 800
Высота изделия, м	3 200
Толщина металла, мм	0,7—30
Вес изделия, кг	1–7 000

Срок службы, лет	