

Система для производства ПИР-панелей непрерывным способом

Система для производства ПИР-панелей непрерывным способом – это передовое решение, обеспечивающее высокую энергоэффективность и комфортный микроклимат для широкого спектра строительных объектов. Полиольный элемент в составе пятикомпонентной системы, смешиваемый с другими компонентами, позволяет создавать ПИР-панели, идеально подходящие для жилого, промышленного, коммерческого строительства, а также для возведения холодильных комплексов и специальных хранилищ. Благодаря непрерывному способу производства, панели обладают однородной структурой и отличными теплоизоляционными свойствами. Они активно используются для утепления стен, кровель, балконов, слоистой кладки, а также для быстровозводимых и модульных сооружений, способствуя снижению затрат на отопление и созданию оптимальных условий.



Особенности

- Высокая энергоэффективность. Коэффициент теплопроводности у ПИР-пены ниже, чем у ПУР, что способствует лучшей теплоизоляции. Система ПИР способна сохранять свою форму и размеры при значительных колебаниях температуры, что важно для районов с суровым климатом.
- Длительный срок службы. Панели ПИР сохраняют свои физические и химические свойства дольше, чем ПУР, обеспечивая долгий срок эксплуатации без ухудшения качества. Под воздействием ультрафиолета и атмосферных воздействий структура ПИР-пены остается неизменной гораздо дольше.
- Устойчивость к влаге. Система ПИР демонстрирует меньший коэффициент водопоглощения, чем ПУР, что уменьшает риск образования плесени и грибка. Материал устойчив к длительному пребыванию в воде, что продлевает срок службы и сохраняет первоначальные характеристики.
- Механическая прочность. Панели системы ПИР обладают более высокой прочностью на сжатие и устойчивостью к механическим повреждениям по сравнению с панелями ПУР. Материал ПИР более устойчив к внешним воздействиям, таким как ветровые нагрузки или град.
- Удобство монтажа и экономия пространства. Толщина ПИР-панелей меньше, чем аналогичных ПУР-панелей, при равных показателях теплоизоляции. Меньший вес и габариты облегчают транспортировку и установку, сокращая расходы на доставку и работу строителей.

Основные технические характеристики

Соотношение А:Б	100:190
Плотность свободного вспенивания, кг/м ³	32,5-33,5
Плотность в изделии, кг/м ³	36-38
Коэффициент теплопроводности, не более, Вт/мК	0,0190-0,0220
Прочность при сжатии 10 %, не менее, кПа	110-130
Прочность при растяжении, не менее, кПа	100-120
* Значения являются ориентировочными. Соотношение компонентов в массовых частях	

устанавливается индивидуально на каждом конкретном производстве.