Заливочная система для декора, имитации дерева и скульптурных изделий

Двухкомпонентная заливочная ППУ система, разработанная для создания высокодетализированного декора, имитации дерева, скульптурных изделий и других функциональных элементов. Благодаря возможности точной настройки свойств, система позволяет получать изделия разной жесткости и плотности, от легкого мебельного декора до прочных хозяйственных изделий, таких как ульи и элементы моделирования. Высокая скорость отверждения и простота технологии обеспечивают быстрое производство с отличной детализацией поверхности, имитирующей натуральные материалы, такие как дерево или камень. Готовые изделия отличаются легкостью, высокой прочностью, долговечностью и устойчивостью к внешним воздействиям, что делает эту систему идеальным выбором для производства разнообразной продукции.



Особенности

- Точная настройка свойств материала: возможность варьировать жесткость, плотность и твердость готового изделия за счет изменения соотношения компонентов или введения специальных добавок. Это позволяет создавать как легкие декоративные элементы, так и прочные функциональные изделия.
- Высокая скорость отверждения и простота технологии: быстрая химическая реакция между компонентами обеспечивает короткое время гелеобразования и извлечения изделия из формы. Процесс не требует сложного оборудования и легко автоматизируется.
- Легкость и высокая прочность: готовые изделия отличаются малым весом при сохранении высокой механической прочности, устойчивости к ударам и деформациям.
- Эстетичный внешний вид и имитация фактур: поверхность изделий может имитировать натуральное дерево, камень, лепнину и другие материалы. Возможна последующая окраска, лакировка или другая отделка.
- Долговечность и стойкость к внешним воздействиям: изделия из ППУ устойчивы к истиранию, старению, воздействию влаги и ультрафиолета, не подвержены гниению и сохраняют свои свойства на протяжении многих лет.

Основные технические характеристики

Соотношение А:Б	100:110
Время старта, с	7–15
Время гелеобразования, с	25–33
Плотность свободного вспенивания, кг/м³	70,0–100,0
Плотность в изделии, кг/м³	120–220
* Значения являются ориентировочными. Соотношение компонентов в массовых частях устанавливается индивидуально на каждом конкретном производстве.	