Система для эластичного интегрального ППУ для изготовления деталей салона авто

Двухкомпонентный эластичный интегральный пенополиуретан на основе фреонов – это высокоэффективный материал, разработанный для создания деталей интерьера автомобилей и других транспортных средств. Его уникальная структура сочетает мягкую сердцевину с плотной, износостойкой оболочкой, имитирующей кожу, что обеспечивает превосходную эластичность, амортизацию и приятные тактильные ощущения. Благодаря хорошей электрической изоляции, прочности и устойчивости к широкому температурному диапазону, этот ППУ идеально подходит для изготовления рулевых колес, подлокотников, а также элементов для спортивного инвентаря и промышленного оборудования. Простота изготовления методом периодической отливки делает его практичным решением для серийного производства.



Особенности

- Структура. Интегральный ППУ сочетает в себе легкую, упругую сердцевину и плотную закрытоячеистую оболочку, что придает ему уникальные механические свойства. Внешний слой напоминает кожу, приятен на ощупь и обладает высокой износостойкостью.
- Простой метод изготовления. Не требуют сложных тхнологий отливки. Система предназначена для периодического способа производства.
- Эластичность и амортизация. Материал способен быстро восстанавливать свою форму после механических нагрузок, что делает его идеальным для деталей, подверженных частым воздействиям, таких как рулевые колеса и подлокотники.
- Электрическая изоляция. ППУ обладает свойствами электрического изолятора, что является важным для деталей, используемых в автомобилях.
- Широкий температурный диапазон. Материал сохраняет свои свойства в различных температурных условиях, что делает его подходящим для использования в различных климатических зонах.
- Износостойкость. Высокая устойчивость к механическим повреждениям и химическим воздействиям обеспечивает долговечность изделий из интегрального ППУ.

Основные технические характеристики

Соотношение А:Б	100:44
Время старта, с	12–18
Плотность свободного вспенивания, кг/м³	140–160
Плотность готового изделия, кг/м³	200–600
Кажущаяся плотность сердцевины, кг/м³	160–180
Относительное удлинение при разрыве, не менее, кПа	100 (корка); 90 (сердцевина)
Твердость по Шору А	55–65
Сопротивление раздиру, не менее, кН/м	12
Разрушающее напряжение при растяжении, не менее, кПа	3 500 (корка); 400 (сердцевина)

* Значения являются ориентировочными. Соотношение компонентов в массовых частях устанавливается индивидуально на каждом конкретном производстве.	