Система ППУ для изготовления интегральной пены для изготовления деталей авто

Система ППУ для изготовления интегральной пены – это современное решение для производства высококачественных деталей с приятным внешним видом, имитирующим кожу, и превосходным комфортом. Этот материал, состоящий из плотной монолитной корки и пористой сердцевины, идеально подходит для автомобильной промышленности (рулевые колеса, подлокотники), а также для создания элементов мебели, спортивного инвентаря и медицинской техники. Периодический способ производства обеспечивает эффективность и экономичность, а готовые изделия отличаются долговечностью, износостойкостью и гигиеничностью. Интегральный ППУ безопасен в эксплуатации, не выделяет токсичных веществ и служит долгие годы, выдерживая повышенные нагрузки.



Особенности

- Структура. Интегральная пена сочетает в себе плотную монолитную корку и пористую сердцевину, что обеспечивает отличные механические свойства и комфорт при использовании.
- Метод изготовления. Система предназначена для периодического способа производства, что позволяет получать изделия за один цикл. Это делает процесс более эффективным и экономичным.
- Эстетика и комфорт. Готовые изделия имеют приятный внешний вид, имитирующий кожу, и обеспечивают высокий уровень комфорта для пользователей.
- Долговечность. Материал обладает высокой износостойкостью и устойчив к старению, что делает его идеальным для использования в условиях повышенной нагрузки.
- Гигиеничность.Интегральный ППУ не выделяет токсичных веществ в процессе эксплуатации, что делает его безопасным для использования в автомобилях.

Основные технические характеристики

Соотношение А:Б	100:50
Время старта, с	14–18
Плотность свободного вспенивания, кг/м³	220–250
Плотность готового изделия, кг/м³	650–850
Кажущаяся плотность сердцевины, кг/м³	250–850
Относительное удлинение при разрыве, не менее, кПа	100 (корка); 90 (сердцевина)
Твердость по Шору А	55–65
Сопротивление раздиру, не менее, кН/м	9
Разрушающее напряжение при растяжении, не менее, кПа	1 800 (корка); 400 (сердцевина)
* Значения являются ориентировочными. Соотношение компонентов в массовых частях устанавливается индивидуально на каждом конкретном производстве.	