Система ППУ для изготовления тепловой пенополиуретановой изоляции методом напыления

Двухкомпонентная ППУ система применяется для бесшовной гидроизоляции, наружной и внутренней изоляции жилых и промышленных зданий. В связи с коротким временем реакции очень хорошо подходит для «напыления над головой».



Особенности

- Бесшовная изоляция. Материал наносится методом напыления или заливки, образуя монолитное покрытие без швов, стыков и мостиков холода, что исключает утечки тепла и влаги.
- Высокая тепло- и гидроизоляция. Благодаря закрытоячеистой структуре пены обладает низким коэффициентом теплопроводности, что обеспечивает надежную защиту от влаги и конденсата.
- Быстрое нанесение и короткое время реакции. Система быстро вспенивается и отверждается, что позволяет выполнять работы в сжатые сроки, в том числе методом «напыления над головой».
- Универсальность применения. Подходит для утепления и гидроизоляции кровель, стен, полов, трубопроводов, резервуаров, холодильников, контейнеров, судов, а также для заполнения пустот и изоляции сельскохозяйственных зданий.
- Долговечность. Срок службы покрытия составляет 30–50 лет, материал не гниет, не подвержен воздействию плесени, грызунов и насекомых.
- Высокая адгезия. Отлично сцепляется с большинством строительных материалов (бетон, металл, дерево, пластик), что позволяет использовать его на сложных поверхностях.
- Экологическая безопасность. После полимеризации не выделяет вредных веществ, разрешен для применения в жилых и пищевых помещениях.
- Легкость и прочность. Не создает дополнительной нагрузки на конструкции, при этом обладает высокой механической прочностью и устойчивостью к деформациям.
- Экономия пространства. Благодаря низкой теплопроводности можно использовать меньшую толщину изоляционного слоя по сравнению с традиционными материалами.

Основные технические характеристики

Соотношение А:Б	100:105
Ячейка	Закрытая
Плотность свободного вспенивания, кг/м³	30,0–35,0
Плотность в ядре, кг/м³	35,0–37,0
Коэффициент теплопроводности, не более, Вт/мК	0,0210–0,0220
Содержание закрытых ячеек, не менее, %	95
* Значения являются ориентировочными. Соотношение компонентов в массовых частях устанавливается индивидуально на каждом конкретном производстве.	